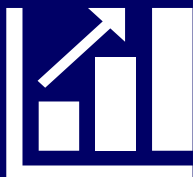




Treinamento de Extrusão Blow – Principais Problemas, Causas e Soluções

🚨 ESPERAMOS QUE VOCÊ NUNCA PRECISE... Mas, se precisar, este módulo será seu guia.

Enquanto uns esperam oportunidades, **outros se preparam para elas**



Aprenda com quem atua diretamente no chão de fábrica



Após anos de experiência em grandes empresas do setor de embalagens flexíveis, Marcio Cacciatore e Simeia Garmus fundaram a FourMEC em 2021.

O que começou como um sonho, hoje é um projeto sólido, construído com propósito e dedicação: impulsionar empresas e desenvolver pessoas por meio do conhecimento técnico e da prática aplicada.

Quem vai te acompanhar nesta jornada

Marcio Alcides Cacciatore

Formado em Gestão da Produção Industrial, com MBA em Gestão Empresarial pela FGV.

Possui mais de 27 anos de experiência no setor de embalagens flexíveis, com atuação em empresas de referência no mercado.

Co-fundador da FourMEC, é apaixonado por processos, desenvolvimento de equipes e melhoria contínua.

Une experiência prática e visão de negócios para transformar conhecimento técnico em resultados concretos para a indústria.

Vantagens do Treinamento Online

- Faça no seu tempo
- Acesse de qualquer lugar e dispositivo
- Assista quantas vezes precisar
- Acesso por seis meses
- Certificado emitido pela plataforma



Público Alvo

Profissionais com experiência do setor de extrusão blow e profissionais experientes que de alguma forma tem contato com extrusão blow e com a indústria de embalagens flexíveis



Carga Horária: 01:25 hora/minuto

FourMec³

Contatos

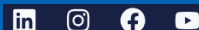
Envie e-mail para: fourmec3@gmail.com

Localização: Imbituba – SC

Ligue ou envie mensagem para: +55 (48) 99134-6892

Acesse nosso site: www.fourmec.com.br

Nos Acompanhe na redes sociais:





Treinamento de Extrusão Blow – Principais Problemas, Causas e Soluções

Conteúdo Programático

ESPERAMOS QUE VOCÊ NUNCA PRECISE...

Mas, se algum dia enfrentar falhas no processo, este módulo será seu guia. Aqui reunimos os principais problemas da extrusão blow, suas causas prováveis e as soluções mais eficazes para que você possa agir com segurança e precisão.

Processo de Extrusão Blow/Balão

- 1.Selagem
- 2.Bloqueio
- 3.COF Elevado
- 4.Fratura do Fundido
- 5.Má Homogeneização
- 6.Mancha de Óleo no Filme
- 7.Risco de Matriz
- 8.Furo de Balão
- 9.Instabilidade no Balão
- 10.Variação de Espessura - Cabeçote e Matriz
- 11.Variação de Espessura - Anel de Ar
- 12.Variação de Espessura - Outros Motivos



Invista no seu futuro com quem respira processo industrial todos os dias!