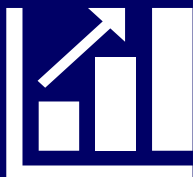




Treinamento de Extrusão Blow – COMPLETO

   **Conhecimento em todos os níveis, em um só pacote**

Enquanto uns esperam oportunidades, **outros se preparam para elas**



Aprenda com quem atua diretamente no chão de fábrica



Após anos de experiência em grandes empresas do setor de embalagens flexíveis, Marcio Cacciatore e Simeia Garmus fundaram a FourMEC em 2021.

O que começou como um sonho, hoje é um projeto sólido, construído com propósito e dedicação: impulsionar empresas e desenvolver pessoas por meio do conhecimento técnico e da prática aplicada.

Quem vai te acompanhar nesta jornada

Marcio Alcides Cacciatore






Formado em Gestão da Produção Industrial, com MBA em Gestão Empresarial pela FGV.

Possui mais de 27 anos de experiência no setor de embalagens flexíveis, com atuação em empresas de referência no mercado.

Co-fundador da FourMEC, é apaixonado por processos, desenvolvimento de equipes e melhoria contínua.

Une experiência prática e visão de negócios para transformar conhecimento técnico em resultados concretos para a indústria.

Vantagens do Treinamento Online

-  Faça no seu tempo
-  Acesse de qualquer lugar e dispositivo
-  Assista quantas vezes precisar
-  Acesso por seis meses
-  Certificado emitido pela plataforma



Público Alvo

Profissionais do setor de extrusão blow e profissionais que de alguma forma tem contato com extrusão blow e com a indústria de embalagens flexíveis



Carga Horária: 10:20 hora/minuto

FourMec³

Contatos

Envie e-mail para: fourmec3@gmail.com

Localização: Imbituba – SC

Ligue ou envie mensagem para: +55 (48) 99134-6892

Acesse nosso site: www.fourmec.com.br

Nos Acompanhe na redes sociais:





Treinamento de Extrusão Blow – Do Básico ao Avançado

Conteúdo Programático

ESTÁ É A JORNADA COMPLETA: DO BÁSICO AO AVANÇADO

Ao participar de todos os níveis, você constrói uma base sólida, aprofunda o entendimento técnico e desenvolve a capacidade de atuar com autonomia, tomada de decisão e foco em melhoria contínua.

Processo de Extrusão Blow/Balão - Básico

- 1.Processos de Extrusão de Embalagens Flexíveis
- 2.Visão Geral da Extrusão Blow
- 3.Sistema de Alimentação.
- 4.Motor e Caixa de Redução.
- 5.Cilindro e Rosca.
- 6.Troca Tela.
- 7.Cabeçote e Matriz.
- 8.Anel de Ar.
- 9.Cesto de Calibragem
- 10.Achatamento do Filme (Saias e Sanfonadores)
- 11.Rolo Puxador
- 12.Reversível
- 13.Rolos Guias
- 14.Tratamento Corona
- 15.Pré-arraste
- 16.Bobinadeira.

Processo de Extrusão Blow/Balão - Intermediário

- 1.Sistema de Alimentação.
- 2.Motor e Caixa de Redução.
- 3.Cilindro e Rosca.
- 4.Troca Tela.
- 5.Cabeçote e Matriz.
- 6.Anel de Ar.
- 7.IBC
- 8.Cesto de Calibragem
- 9.Achatamento do Filme (Saias e Sanfonadores)
- 10.Rolo Puxador
- 11.Reversível
- 12.Rolos Guias
- 13.Tratamento Corona

- 14.Pré-arraste
15. Bobinadeira.

Processo de Extrusão Blow/Balão - Avançado

- 1.Perfil de Temperatura - Resinas de Polietileno Extrusão Blow.
- 2.Processos para Orientação dos Materiais.
- 3.Comparativo entre Sistemas de Extrusão.
- 4.Procedimento de Parada da Extrusora.
- 5.Taper (Rebobinador).
- 6.Introdução a Padronização e Controle de Processo.
- 7.Reestabeleça as Condições Básicas de Operação de Máquinas e Equipamentos
- 8.Padronização e Controle de Processo
- 9.Ficha de Processo Auditoria e Padronização

Processo de Extrusão Blow/Balão – Principais

Problemas, Causas e Soluções

- 1.Selagem
- 2.Bloqueio
- 3.COF Elevado
- 4.Fratura do Fundido
- 5.Má Homogeneização
- 6.Mancha de Óleo no Filme
- 7.Risco de Matriz
- 8.Furo de Balão
- 9.Instabilidade no Balão
- 10.Variação de Espessura - Cabeçote e Matriz
- 11.Variação de Espessura - Anel de Ar
- 12.Variação de Espessura - Outros Motivos

Invista no seu futuro com quem respira processo industrial todos os dias!